



Control de Transporte



Visión General

Problema: Control de transporte de minerales por parte de terceros, camiones de carga por las cargadoras de ruedas y control de alta calidad.

Solución: Lectores RFID y tags de larga distancia para el control de las flotas de terceros, tags para indicar que las baterías están cargadas. Computadores a bordo para que las cargadoras y el Sistema de Control de Transporte integrado a una balanza rodoviária e impresión de tickets.

Ventajas: Solución para control de flotas de terceros y acompañamiento de la producción de la mina.

Beneficios: Aumento de la calidad del producto final, porque el blending quedó conciso, dado que el cargamento al ser orientado por el porograma en el computador que esta a bordo. Visibilidad total de los tiempos de operación de los equipos incluyendo las cargadoras y el control de flotas.

Público Objetivo: Minerías, logística.

Solución de ACURA Global beneficia la productividad de la mayor Minera del país.

El uso de RFID para el control de la Minería ayudó para que VALE atienda a sus clientes con mayor eficiencia y calidad

VALE es una de las empresas mineras más importantes del mundo, produciendo y comercializando mineral de hierro, pelotas, níquel, concentrado de cobre, carbón, bauxita, alumina, aluminio, potásio, caolín, maganés y hierro aleado. La inversión en investigación es una de sus prioridades. Para esto cuenta con una logística que abarca máquinas y trabajadores en operaciones de precisión. Esta logística fue mejorada con la integración de ACURA en una solución de control del mineral. En la ciudad de Carajás (Estado de Pará, Brasil), el control de pedidos de los clientes, actualmente es de forma automáticamente, gracias a la tecnología RFID. La concentración de minerales necesaria que componen el producto especificado es transmitida para la línea de procesos, que contempla camiones y retroexcavadoras. De esta manera, los funcionarios saben exactamente en el sistema el peso y tipo de mineral ya cargado y la concentración que se necesita para obtener el producto final.



Productos Ideales para la Solución



500.183 - Lector UHF Vega

Bajo la tecnología y rendimiento del modulo M56 con la solidez de un encapsulamiento industrial en un sólo lector, diseñado para soportar los ambientes más rígidos, es ideal para la aplicación vehicular, donde el lector es instalado en el vehículo (In vehicle Reader model).

Para saber más sobre este producto, **[haga click aquí.](#)**



500.149 - Lector UHF USB Desktop

Es una solución de bajo costo tanto para ambientes de desarrollo así como de implementación. Siguiendo el mismo concepto del modulo de lectura RFID UHF M5e- Compact, el lector USB es totalmente controlado y alimentado a través de un computador desktop o notebook.

Para saber más sobre este producto, **[haga click aquí.](#)**



500.277 - Antena Monoestática Compacta

Direccional de polarización circular y alto grado de protección.

Para saber más sobre este producto, **[haga click aquí.](#)**



Smart SSS-15

Es un PC industrial hecho en acero inoxidable y con grado de protección IP67. La más reciente unidad diseñada por SmartTerminal para el área de Salud, químicos e industria de alimentos. Tiene un procesador Intel Atom y pantalla touch screen 15", diseñado para ser la mejor categoría.

Para saber más sobre este producto, **[haga click aquí.](#)**

Sobre la Solución

Cliente: VALE es una de las empresas mineras más importantes del mundo, produciendo y comercializando mineral de hierro, pelotas, níquel, concentrado de cobre, carbón, bauxita, alumina, aluminio, potásio, caolín, manganés y hierro aleado. La inversión en investigación es una de sus prioridades.

Desafío Propuesto: La planificación de la mina da la orden para el transporte por carretera del mineral de la Mina de Manganés hasta las áreas de expedición en el terminal ferroviario de la Mina de Hierro, para atender al cliente final, en la planificación se establece una mezcla de diferentes cualidades del producto de manganés. La mediación se realizó en la balanza de entrada de la Mina de Hierro. Dado que las cargas eran irregulares, no se conseguía mantener la calidad de esta mixtura, generando constantes análisis de muchas muestras y correcciones de los viajes.

Equipamientos: En los camiones AcuTag UHF Ultra. En las retroexcavadoras: AcuSmart Station, Lector UHF Vega, Antena UHF Monoestática Compacta. En la balanza: Lector UHF Vega, Lector UHF USB

Desktop, kiosk con impresora Epson, Display de Lamiz y sensores de temperatura y energía.

Diferencias / Mejoras Prácticas: Fueron instalados los lectores, antenas y computadores en camiones cargadores, además de Tags que son actualizados con las informaciones del tipo de mineral, recursos utilizados y el momento de la carga. En la balanza de su peso, más sus datos grabados por los camiones de cargas, son capturados para acompañar la producción de la mina. En el pesaje el conductor recibe un ticket de comprobante de su viaje, en un display muestra donde debe ser descargado. En la descarga, otra máquina confirma la ubicación correcta, actualizando en el momento de la descarga. Los sensores de temperatura y energía monitorean el entorno de la portería para la operación no asistida.

Ganancias / Beneficios: Controla mejor la operación que hace el transporte del mineral hecha por terceros, mejorando considerablemente el rendimiento de este y reduciendo el personal para esta función.

ACURA se enfoca en el mercado de la Identificación en general, con énfasis en RFID (Identificación por Radiofrecuencia), provisionando RFID Tag (Transponder), Tarjetas de proximidad, Lectores RFID y Recolector de Datos.

Para saber más sobre esta y otras soluciones ACURA, visite www.ACURAGLOBAL.com

e-mail: sales@acuraglobal.com | Tel.: +55 11 3028-4600 | www.ACURAGLOBAL.com